

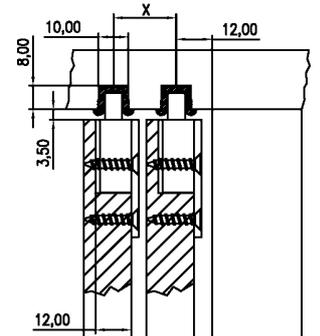
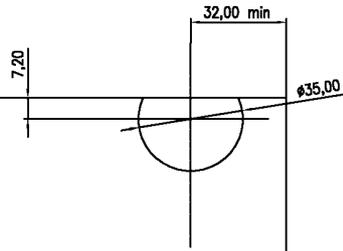
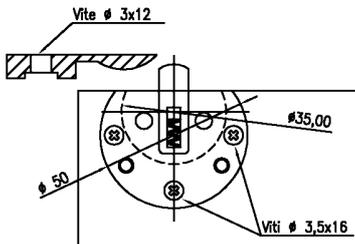


## SET DI SCORREVOLI PER ANTINE SET OF SLIDING SYSTEMS FOR LITTLE SHUTTERS

**Peso massimo dell'antina: 30 Kg. - Maximum weight of the little shutter: 30 Kg.**  
**Spessore minimo anta: 16 mm. - Minimum thickness of the wing: 16mm.**

### ISTRUZIONI PER L'ESECUZIONE E IL MONTAGGIO

- Realizzare le fresature sull'anta per gli alloggiamenti dei carrelli e delle guide superiori, seguendo le indicazioni riportate nella figura in allegato;
- Inserire sulla porta, nelle apposite sedi, i carrelli e le guide superiori, fissandoli con le viti D.3,5x16mm (utilizzare tre viti per ogni carrello, e tre viti per ogni guida superiore); inizialmente, per i carrelli fissare solo le due viti laterali nelle apposite asole, e non quella nel foro superiore;
- Realizzare sulla superficie di scorrimento dell'anta, la fresatura di larghezza 2mm, e profondità >6mm, per l'alloggiamento del binario inferiore in alluminio. Per la posizione della fresatura fare riferimento alle quote riportate nella figura in allegato. Nel caso di una applicazione che preveda più ante sovrapposte, prestare particolare attenzione al parallelismo fra le fresature, per mantenere costante la distanza fra le ante durante la loro corsa. **La distanza minima fra le ante deve essere di 5 mm;**
- Realizzare sul travetto, la fresatura di larghezza 10mm e profondità 8mm, per l'alloggiamento del profilo guida superiore in plastica. Per la posizione della fresatura fare riferimento alle quote riportate nella figura in allegato. Nel caso di una applicazione che preveda più ante sovrapposte, prestare particolare attenzione al parallelismo fra le fresature, per mantenere costante la distanza fra le ante durante la loro corsa;
- Inserire, a pressione, i binari in alluminio e i profili guida superiori nelle loro sedi, facendo attenzione che i bordi aderiscano bene con i piani su cui sono state realizzate le fresature;
- Per montare l'anta, posizionare le ruote sul binario in alluminio, e far calzare i perni retrattili delle guide superiori nel profilo di plastica, abbassandoli agendo con un dito sui cursori a molla;
- Provare lo scorrimento;
- Per effettuare la regolazione in altezza delle ante, allentare le viti di fissaggio dei carrelli e fare scorrere le stesse nelle asole presenti nella staffa, fino ad ottenere la posizione voluta. Il range di regolazione è di 8 mm. Al termine stringere le due viti laterali e fissare anche la terza vite (nella parte superiore della staffa) per impedire il scivolamento in basso dell'anta.
- Per determinare le posizioni di fine corsa dell'anta, posizionare gli stop nel profilo guida superiore in plastica, con le linguette rivolte verso l'anta, e fissarli al travetto con le viti D.3x12mm. A fine corsa, il perno retrattile della guida superiore scavallerà la linguetta e si posizionerà nella fossetta presente al centro dello stop. Sugli stop sono presenti delle asole, che permettono una regolazione orizzontale di 4mm; La vite, di diametro 40 mm deve essere alloggiata per l'intera lunghezza nella lamatura realizzata sulla parte piana
- Qualora fosse necessario smontare l'anta, abbassare i perni retrattili delle guide superiori, agendo con un dito sui cursori a molla, e sfilare l'anta.



Y = 16    X = 21

Y = 18    X = 23

Y = 20    X = 25

